



-

4748-92

11-95

-

4748—92

**Silicon-manganese bronze strips and ribbons.
Specifications**

18 4000

01.01.93

-

,

.

1.1, 1.2, 1.3.1, 1.4, 1.5,

2, 3, 4

-

.

1.

1.1.

,

-

.

-

-

-1

18175.

1.2.

1.2.1.

.1.

©

©

, 1992
, 1997

1,0	-0,08	4,5	-0,20
1,2	-	5,0	
1,5	-	5,5	-0,25
2,0	-0,11	6,0	
2,5	-0,12	6,5	
3,0	-0,14	7,0	
3,5	-0,16	8,0	-0,30
4,0	-0,18	9,0	
		10,0	

1.2.2.

. 2.

		1,5	1,5 3,0	3,0 5,0	5,0 10,0
40 100	10	-1,0	-1,5	-	-
. 100 « 200 «	25	-1,0	-2,0	-2,0	-5,0
« 200 « 300 «	50	-2,0	-3,0	-	-7,0

300

1.

3,5

100

2.

5

40

100

1.2.3.

400

2000

100

1.2.4.

15 .

1.2.5.

-
-

. 3.

3

0,05 0,06 0,07 0,08 0,09	-0,01		0,60 0,65 0,70 0,75 0,80 0,85	-0,06	-0,05
0,10 0,12	-0,02		0,90	-0,07	
0,15 0,18 0,20 0,22 0,25 0,30	-0,03	-0,02	1,00 1,10 1,20 1,30	-0,08	-0,06
0,35 0,40 0,45	-0,04	-0,03	1,40 1,50 1,60	-0,09	-0,07
0,50 0,55	-0,05	-0,04	1,70 1,80 2,00	-0,10 -0,11	-0,08 -0,10

1.2.6.

10 300 .

. 4.

	0,05 1,00	1,00 2,00
10, 12, 14, 16, 18, 20, 21, 24, 25, 26, 28, 30, 32, 33, 34, 35, 36, 38, 40, 42, 45, 48, 50, 55, 56, 60, 65, 70, 80, 90, 100, , 120, 125, 130, 150, 170, 175	-0,5	-0,8
190, 200, 220, 250, 280, 300	-0,8	-1,0

30 300 . 10 300 , 0,45 0,45 — -
 1.2.7. 5 . 10% -
 1

1.2.8. 1 2 -

1.

1.2.9. :

	<u>Д</u>	<u>ПР</u>	<u>Х</u>	<u>Х</u>	<u>...</u>	<u>ХХ</u>	<u>БрКМц3-1</u>	<u>ГОСТ 4748—92</u>
Полоса (лента)								
Способ изготовления								
Форма сечения								
Точность изготовления								
Состояние								
Размеры								
Длина								
Марка								
Обозначение стандарта								

:

:

—

:
— ():

—
—

:

-
-
-
-

:

—
—

«X»,

().

500 , 1,2 , 200 ,
-1:
1,2x200x500 -1 4748—92

0,05 , 100 ,
-1:
0,05x100 -1 4748—92

1.3.

1.3.1.

1.3.1.1.

.1.

1.3.1.2.

.2.

1.3.1.3.

. 1.2.3.

. 1.2.4.

1.3.1.4.

.3.

1.3.1.5.					-
			. 4.		
1.3.1.6.					
. 1.2.7.					
1.3.1.7.					
	,	,		1,5	,
	—	1,2			
				6,0	-
1.3.1.8.					
	,	,	,	,	,
	,	,			
		—	,		,
			(,)
1.3.1.9.	,	,			
	,	,			
					-
					-
					-
1.3.1.10.				4	1
		1600		5	1
		1600			
1.3.1.11.					
	,		. 5.		
					5

		(/ ²) ,	6 ,%
	0,10 0,15 .		-
	. 0,15 0,45 .	350 (36)	28
	0,50		35

		- < , (/ ²)	§ , %
	0,10 0,15 .	470—590 (48—60)	-
	. 0,15 0,45 .		5
	0,50		10
	0,10 0,15 .	590-760 (60-77)	-
	. 0,15 0,45 .		2
	0,50		5
	0,10	760 (77)	-

2. , -

1.3.2.

1.3.2.1. 1,0 1,2
0,07 , 1,8 —

0,10 .

1.3.2.2. .3.

1.3.2.3. , 0,50 12

1.3.2.4. , .4. -

(28—51 / ²); : — 270—500
75 / ²). — 500—740 (51 —

.5.

1.3.2.5.

1.3.3.

1.3.3.1.

1.3.3.2. , . 1, 2, 3, 4. -

. 1 3.

1.3.3.3.

1.3.3.4.

. 1.2.3, 1.2.7.

1.3.3.5.

1.3.3.6.

0,1

1.3.3.7.

.5.

1.4.

1.4.1.

:

-

;

;

;

()

1.4.2.

—

14192

«

».

—

14192.

1.5.

1.5.1.

,

—

-

					-
1.5.2.					-
1.5.3.		3	,		,
()			,		-
0,3x30		2	.		-
		3			-
			,		-
5			,		-
		3			,
1.5.4.		40	.		-
					-
					-
		0,5			-
		2	,		-
					-
					-
					-
					-
					-
					-
1.5.5.					-
:					-
10198;	I, II—1, II—2, III—1, III—2,		-		2991,

;

2228, 8273, 9569, 8828;

5244;

7376;

3560;

3282;

10354;

-

,

-

-

,

— 21140

,

,

15846.

,

-

-

1.5.6. 80

1250

—

21650,

— 24597, 26663.

1.5.7. ,

. 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5,

9557

50x50 ,

,

3

3282 0,5x30 3560.

,

1.5.8. —

,

. 1.4.1.

2.

2.1.

,
 ,
 ;
);
 ()

2.2.

, 1000
 -

2.3.

,
 .

2.4.

18242
 4%.

6 « » ()
 18321.

. 3.3.

. 7 8.

100 , . 7. 100 , 100 , -

6

()	()
4—25	3
26-90	13
91 — 150	20
151—280	32
281—500	50
501-1200	80
1201—3200	125

7

4-25	3	1
26-90	13	2
91-150	20	3
151—280	32	4

1.3.3 , 1.3.3.2, . 1.2, 1.3.1.1, 1.3.2.1, .7.

.8.

8

5	12	3	1
13	45 »	13	2
46	75 »	20	3
» 75	> 140 *	32	4
141	250 »	50	6

1.3. , 1.3.3.2, . 1.2, 1.3.1.4, 1.3.2.2, . 8.

2.5.

2.6.

2.7.

1000

2.8.

2.9.

. 2.6—2.8,

2.10.

3.

+
24231.

15027.1 —

15027 4

15027.1— 15027 4.

3.2.

3.3.

6507,

28798

9696.

10

100
20

()

$$= 10^6$$

-1

—

—

—

/—

—

, ;
, ;
, ;
, / 3.

(N)

$$N = \frac{2 \cdot (\dots)}{100}$$

. 1,

. 1.3.2.1,

1,8 2,0

0,06

5,5

8,0

0,13

. 8 (L)

$$L = 7,85 \sqrt[4]{\frac{D^2 - d^2}{D}}$$

D d—

427, ;

3.4.

166,

—

7502.

100

3.5.

1

26877

3.6.

26877.

100—200

3.7.

24047.

0,5

(/>0)

12,5

/o *

I

II,

11701.

^

12,5

11701.

0,5

20

3

(6₀)

4) — 11,3

I

II,

11701.

20

II

11701.

3

1497

I

II

30 20

7
7

(<)

11,3

3.8.

. 3.2—3.6.

4.

4.1.

4.2.

18477,

15102

20435

22235.

4.3.

7933.

8273

1 2

9

,	1 2,	,	1 2,
0,05	0,42	0,90	7,62
0,06	0,51	1,00	8,47
0,07	0,59	1,10	9,32
0,08	0,68	1,20	10,16
0,09	0,76	1,30	11,01
0,10	0,85	1,40	11,86
0,12	1,02	1,50	12,71
0,15	1,27	1,60	13,55
0,18	1,52	1,70	14,40
0,20	1,69	1,80	15,25
0,22	1,86	2,00	16,94
0,25	2,12	2.5	21,18
0,30	2,54	3.0	25,41
0,35	2,96	3.5	29,65
0,40	3,39	4.0	33,83
0,45	3,81	4.5	38,12
0,50	4,24	5.0	42,35
0,55	4,66	5.5	46,59
0,60	5,08	6.0	50,82
0,65	5,51	6.5	55,06
0,70	5,93	7.0	59,29
0,75	6,35	8.0	67,76
0,80	6,78	9.0	76,23
0,85	7,20	10.0	84,70

8,47 / 3.

-1

10

				~ 200 (-3)	~ 5
	0,5	—	—	80-140	—
	0,5	—	—	—	75-135
-	0,5	88200-118000 (9000-12000)	130-290 (13-30)	140-200	—
	0,5		150-245 (15-25)	—	135-195
	0,5		255-520 (26-53)	180-250	—
	0,5		235-440 (24-45)	—	183-235
-	0,5		. 520 (53)	. 240	—
	0,5		. 440 (45)	—	. 230

1. 106

. . , . ();
 . . , . .

2 20.02.92 170 -

3. 4748-70

4. - -

166—89	3.4	14192—77	1.4.2
427—75	3.3	15027.1-77-	
1497-84	3.7	15027.14-77	3.1
2228-81	1.5.5	15102—75	4.2
2991-85	1.5.5	15846—79	1.5.5
3282-74	1.5.5, 1.5.7	18175—78	1.1
3560-73	1.5.5, 1.5.7	18242—72	2.4
5244-79	1.5.5	18321—73	2.4
6507—90	3.3	18477—79	4.2
7376-89	1.5.5	20435—75	4.2
7502-89	3.4	21140—88	1.5.5
7933—89	4.2	21650—76	1.5.6
8273-75	1.5.5, 4 2	22235—76	4.1
8828-89	1.5.5	24047—80	3.7
9557—87	1.5.7	24231—80	3.1
9569-79	1.5.5	24597—81	1.5.6
9696-82	3.3	26663-85	1.5.6
10198-91	1.5.5	26877-91	3.5
10354-82	1.5.5	28798-90	3.3
11701—84	3.7		

5. 1997 .

. .
. .
. .
. .

. . 021007 10.08.95. 02.04.97. 17.04.97.
. . . 1,40. - . . 1,15. 166 . 448. . 315.

107076, , ., 14.

, — .“ *
. ., 6.