



-

1791—67

1791-67

Nickel and copper-nickel alloys wire for extension leads for thermoelectric temperature transducers. Specifications

1791—54

18 4790

01.01.6S

01.01.93

2-

01.01.9

100° .

(, 3).

1.

1.1.

50

200 ,
0

. 1.

	-		-
0,20 0,30	±0,01	0,80 0,90 1,00	+0,02 -0,01
0,40 0,42 0,45 0,50 0,52 0,55 0,57	+ 0,015 -0,01	1,10 1,13 1,20 1,40 1,60 1,76 2,00	-1- 02
0,60 0,67 0,70	+0,02 -0,01	2,20 2,25 2,50	

1000

1, .1.

(, . 3).

1.2.

1.3.

X

XX

1791—67

_____ (,)

:

:

:

:

:

:

—
—
—
—
—

1- — 1
2- — 2.
«X» ()
)

9 1- 0,60 : , ,
0,60 9 1 1791—67

43—0,5 2- 1,20 , : ,
1,20 43—0,5 2 1791—67

40—1,5 2- 0,20 , : ,
0,20 40—1,5 2 1791—67

1- 2,50 , , ,6
2,50 , 6 1791—67.
(, . 3).

2.

2.1 . (, . 3).
2.1.

) ,6() 43—0,5 9 () ,) 40—1,5 (-
492—73.
0,3% , -
492—73, -

2.2. () -
() -

2.3. , -
, , , , , , ,

() ,
 ,
 2.4. (. . . .),
 , . 2.

2

	T. . . . 100° (^).	(±), ,	
		1-	2-
	+2,09	0,03	0,06
	—4,77	0,08	0,12
	—4,10	0,06	0,11
	—0,64	0,02	0,03

1. :
 1, . 2. , ,
 2. 1- 01.01.89.
 3. 2-
 01.01.90.
 2.1—2.4. (, . 3).
 2.5.
 , , . 3.

3

	10 ^{—6} • 20° ,
	0,67 ±0,05
	0,47 ±0,02
	0,465 ±0,015
	0,025 ±0,003

2.6. , . 4.
 2.7. 2.
 2.6, 2.7. (, . 3).

		(/ 2), ' , -	100 , %, -
	0,20; 0,30	490(50)	15
	0,40—2,50		20
	0,20; 0,30	390(40)	15
	0,40—2,50		20
	0,20; 0,30	390(40)	10
	0,40—2,50		15
	0,20—0,67	200(20)	20
	0,70—2,50		25

2.8. (, . 1).

.1.

1000 .

.2.

(').

. .

() .

.4.

() .

.1— .4. (

3).

.5.

() .

.6.

-
-

3.

3.1.

4381—87,

6507—78,

10388—81

-
-

4381—87,

6507—78,

10388—81.

-
-

3.2.

0°

100°

2112—79,

100° , (0,76±0,005)

3,

3.

3.3.

7229—76

1%.

3*4.

() .

24047—80.

10446—80.

3.5.

() .

24231—80.

25086—81,

6689,1-80—

6689.23-80

-
-

25086—81,

6689.1-80—

6689.23-80.

3.1—3.5. (

, . 3).

4. , ,
 4.1. 0,50 0,45 — -
 ; 0,50 0,70 -

(, . 3).
 4.2.

3 . -
 4.3. -

4.4.

4.5. , , -
 0,5 3282—74, -

, , -

3282—74, 1 -
 8273—75, -

4.6. , , -
 , -

: -
 - ; -
 ; ; -

4.7. 1,0 I II 2991—85 -

9347—74. 8273—75 — 21140—75.
 1,0

1000 .

4.8. 80 .

24597—81 9078—84. 21929—76

1250 . 50X50 .

3 3282—74, 0,3X30

4.9. 3560—73 .

22225—76 20435—75

9569—79, 0,5 8828—75

9347—74, 8828—75 8273—75,

1 1

15846—79, 128. —

4.10. — 14192—77.

4.5—4.10. (3).

4.11. (, . 2).

4.12. , .

(, . 3).

4.13. , ;

(, . 3).

	K _f	1000	1000	1
		(/ 3) 8,7	(/ 3) 8,9	(/ 3) 8,96
0,20	0,0314	0,273	0,280	0,281
0,30	0,0707	0,615	0,626	0,63
0,40	0,126	1,096	1,119	1,129
0,42	0,138	1,201	1,228	1,236
0,45	0,159	1,383	1,415	1,425
0,50	0,196	1,705	1,747	1,756
0,52	0,212	1,844	1,887	1,900
0,55	0,238	2,071	2,115	2,132
0,57	0,255	2,218	2,270	2,285
0,60	0,283	2,462	2,516	2,536
0,67	0,352	3,062	3,133	3,154
0,70	0,385	3,350	3,425	3,450
0,80	0,503	4,376	4,474	4,507
0,90	0,636	5,533	5,662	5,699
1,00	0,785	6,830	6,990	7,034
1,10	0,950	8,265	8,458	8,512
1,13	1,002	8,717	8,918	8,978
1,20	1,13	9,831	10,066	10,125
1,40	1,54	13,398	13,700	13,798
1,60	2,01	17,487	17,894	18,010
1,76	2,43	21,169	21,656	21,802
2,00	3,14	27,318	27,960	28,134
2,20	3,80	33,060	33,820	34,048
2,25	3,97	34,539	35,387	35,571
2,50	4,91	42,717	43,687	43,994

	· · · · X		· · · · ·	
	-50 200			-
	-50 200			-
	0 100			-
	0 100			-

	() , ,	
<p>0,2 0,3 0,4 0,5 . 0,5»0,6 » . 0,6 >1,0 » . 1,0»2,5 »</p> <p>10%</p> <p>(, , 3),</p>	<p>0,2 0,5 1,0 2,0 4,0 8,0</p> <p>()</p>	<p>0,15 0,30 050 1,20 4,00</p> <p>.</p>

.....

..... , 100° ,

1. () -

500—700 .

2. 0,05 ((0°). 100 -

0,01) 9245—79. 1770—74. 17675—80. -5. 95—105°

10 13646—68. () 100° (0,76± 0,005) , 2112—79, - 1

1089—76. 6323—79. ,

3. 3.1. 982—80 , -

3.2. 8.338—78, 1. -

3.3. 450—500 . -

3.4. 300 -

3.5. 15 . 4. - ,

..... ,

.....

5. .

Погрешность измерения т.э.д.с. (ΔE) включает погрешность потенциометра ($\Delta E_{\text{п}}$) и погрешность измерения температур плавления льда и кипения воды ($\Delta T_{\text{пл}} \approx \Delta T_{\text{кип}}$), которые обуславливают ошибку определения т.э.д.с. $(\Delta E_{\text{т}}) = \Delta T \cdot S$, где S — дифференциальная т.э.д.с. пары сплав — медь (хромель К — медь,

$$\Delta E = \Delta E_{\text{п}}^2 + 2\Delta E_{\text{т}}^2$$

Погрешность

: *5 , 4 , "6 « ' 45 ' ,

/Rr mpo

1

. . ,

1.

, . , . . () , . .

2.

,
20.07.67

3.

1791—54

4.

-

8.338—78		3	
492—73	2.1		
982—80		3	
1770—74		3	
2112—79	3.2,		3
2991—85	4.7		
3282—74	4.5, 4.8		
3560—73	4.8		
4381—87	3.1		
6323—79		3	
6507—78	3.1		
6689.1-80—			
6689.23-80	3.5		
7229—76	3.3		
8273—75	4.5, 4.7, 4.9		
8828—75	4.9		
9078—84	4.8		
9245—79		3	
9347—74	4.7, 4.9		
9569—79	4.9		
10388—81	3.1		
10446—80	3.4		
13646—68		3	
14192—77	4.10		
15846—79	4.9		
17675—80		3	
20435—75	4.9		
21140—75	4.7		
21929—76	4.8		
22225—76	4.9		
24047—80	3.4		
24231—80	3.5		

24597—81 25086—81	48 3.5

5. 3- 01.01.93,
30.06.87 3001. 01.01.90

6. (1987 .) 1, 2, 3, -
1977 ., 1981 ., 1987 . (-
5—77, 1—82, 11—87|.

. .
. .
. .

. 14 09.87 . . 07.12.87 1,0 . . . 1,0 . . . 0,76 . - . . .
8000 5

« » , 123840, , ,
. 3. , 12/14. . 4070.

4

1791-67

· *
·

17,63,92 212

01.09.62

, :

: «

».

· «1-

2.4. ».

2()

:

2

 , 100° (0"),	(±), ,	
		1-	2-
	+2,09 -4,77 -4,10	0,05 0,06 0,06 —	0,08 0,10 0,10

(. . 32 }

волоку из сплава ТП изготавливают с предельными отклонениями $(\pm) 0,03$ мВ».

Пункт 3.1. Исключить ссылку: ГОСТ 10388—81 (2 раза); заменить ссылку: ГОСТ 6507—78 на ГОСТ 6507—90.

Пункт 3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 2112—79 на ТУ 16.К-71—087—90.

Пункт 3.5. Заменить ссылку: ГОСТ 25086—81 на ГОСТ 25086—87.

Пункт 4.7. Заменить ссылку: ГОСТ 21140—75 на ГОСТ 21140—88.

Пункт 4.8. Исключить слова: «ГОСТ 21929—76 и».

Пункт 4.9. Заменить ссылку: ГОСТ 8828—75 на ГОСТ 8828—89.

Пункт 4.12 дополнить абзацем: «При соблюдении указанных условий хранения потребительские свойства проволоки при хранении не изменяются».

Приложение 1. Таблица 2. Головка. Заменить слово: «термопары» на «преобразователя»;

заменить слова: «Хромель-копель» на ХК(L), «Хромель-алюмель» на ХА(K), «Платинородий-платина» на ПП(S).

(ИУС № 6 1992 г.)