



17648—83

11-96

Glass filled polyamides.
Specifications

17648-83

22 5344

01.01.84

,

,

.

,

,

,

,

,

,

.

,

,

,

,

,

,

.

,

,

.

.2, .11 — 16. , 1, 2, 3).

1.

1.1.

,

.1.

© ©

, 1983

, 1997

-			
610- 6—210-	610 6—210/310	10589 6—210/311	-
6—211-	6-211-14, -	6—211 —15	6-211 —17
66-	66	-	
(1.2.	, .Ns 3).		
80	10—84		10—
(1.3.	, . 1,2).		
		6—211-	-
(1.4.	, .Ns 1).		
1.5.		6—211-	-
66,		1.	-
)		— « »,	-
		: 610, 6—210, 6—211,	-
		— « » (
		6—211-	
		« »	
	6—210-	,	17648—83
	6—21 — (10),	17648—83
(, .Ns 1).		

1.6.

-
-

-

,

2.

2.

2.1.

-
-

2.2.

,

.

(
2.3.

,

.

1).

5,0

7,5

,

—

2,0

5,0

.

2.4.

2.5.

0,5 %.

2.6.

-

-
-

2.7.

,

.2.

2.8.

-

,

3.

3.

3.1.

(

12.1.004).

-

3.2.

270 °

-
-

3.3.

300 *

275 *

,

6

610

66

-
-

.3.

	610-		6-210-		-		[-	
	-	-	-	-	-	-		
1. , (/ ²),	250 (2550)	200 (2040)	250 (2550)	1 (2040)	200 (2650)	245 (2500)	205 (2100)	4048 .5.9
2. (/ ²),	140 (1427)	120 (1223)	170 (1730)	130 (1325)	180 (1835)	150 (1520)	152 (1550)	11262 .5.10
3. (, . 2).								
4. », / ² (/ ²),	50 (51)	40 (41)	60 (01)	35 (35,7)	60	44 (45)	29,4 (30)	4647 .5.11
5.								6433.2 .5.12
6.	2-10	10	10	5-10 ^{II}	10"	10"	210"	
7.	240	10	"	5 10	10 ^{II}	10"	240"	6433.3 5.13
8.								12021 .5.44
9.	190	180	1	185	1	190	200	.5.15
10.	1	1	1	1	1	1	1	,5.16
, %	27-33	27-33	23-33	27-33	30-34	30-34	27-33	

Наименование показателей	Норма для марок							Метод испытания
	ПА 610-ДС		ПА 6-210-ДС		ПА 6-211-ДС		ПА 66-ГС	
	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	Первый сорт	Высший сорт	
11. Стойкость к действию электрической дуги малого тока высокого напряжения, с	135		-		130		135	По ГОСТ 10345.1
12. Трекинговая стойкость	СИТ 500		-		СИТ 500 (450)		СИТ 500	По ГОСТ 27473
13. Коэффициент дымообразования, м ² /кг:								
при тлении	1020-1200		-		770-880		-	По ГОСТ 12.1.044
при горении	180-300		-		100-120		-	
14. Показатель токсичности продуктов горения	Умеренно опасный		-		Умеренно опасный		-	По ГОСТ 12.1.044
15. Категория стойкости к горению	ПГ		ПГ		ПГ		-	По ГОСТ 28157
16. Скорость горения, мм/мин	18-22		23-25		17-20		-	По ГОСТ 28175

1.

6-211-

12

26 %

2.

6-211-

6

(, . 2,3) >

		*, -	%, (-)	, / 3 -	
1.		650	15—28	20	4
2.		610	12,5—74,0	20	4
3.	-	-	-	-	-

3.4.

, -

2 / 3.
(, . 2).

3.5. « », -

3.6. (, , , .). -

3.7. — — 12.1.004

3.8. — 12.1.004.

4.

4.1. . -

500 , ,

4.2. : ;
- ;
; ;
() ;

4.3.

	,	-	,	-
3	3	91-150	10	
3—15	3	151-280	15	
16-25	4	281-400	20	
26-50	5	401-500	25	
51—90	7	501—1200	35	

4.4. 4,
 7, 10 2
 1, 2, 5, 6, 8, 9 —
 11 — 16 —
 4.3, 4.4. (3).
 4.5. -

5.

5.1.

4.3.

5.2.

:

1,5—3,0 .

5.3.

0,1 .

10

10

5.4.

5.5.

5.5.1.

5° .

25336,

()

25336,

30—40

5.5.2.

2

0,0002

(115±5) ° ,

2 ,

5.5.3.

(X)

$$\frac{(\quad - \quad) \cdot 100}{(\quad - \quad 2)}$$

—
/ , —
2 —

0,05 %.

5.6.

0,2 %
85 °
0,2 %.

5.5.
(20)

. 4;

(80±5) ° ;
 (40—50) ;
 (20—40) ;
 (118—147) (1200—1500 / 2);
 (30—50) / .

4

	,*			
	1-	2-	3-	
610-	220±10	240±10	250±10	260±10
6—210-	210±10	240±10	250±10	260±10
6—211-	220±10	250±10	260±10	270±10
66 -	250±10	270±10	280±10	300±10

2/

5.7.

-

. 5.2,

-

5.8.

12423

24
 (65±5) %.

(23±2) °

(, . 1).

5.9.

(4,0±0,2) (10,0±0,5)

4648
 (80,0±2,0)

5.10.

11262

-

(25±2) / 2 .

(, . 2).

5.11.

4647

3
 (2,9±10 %) / .

5.12.

6433.2
 (2,0±0,2)

(100±2)

-

5.13. (100±2) , 6433.3
 (2,0±0,2)

(25±0,2) .

5.14. 1,80 (18,5 / 2) 12021
 (4,0±0,2) (10,0±0,2) (120,0±2,0) .

(1).

5.15. -

5.15.1. 10 2

, 1 2 ,

, () -

, 2 . 1 -

, -

(1).

5.15.2. 10 2

CY,), ,

2 /tj
 ' ~ ^'

— , .

5.16. 5.16.1. 9147.

25336⁻² .

5.16.2. 2 0,0002 , -

, -

600—700 " ,

3—5 ,

-

5.16.3.

30

(2)

-

$$\frac{-(- ,) 10^4}{2 (2 - 1)(100 - \rho)}$$

—
 —
 2—
 —

, ;
 , ;
 , ;
 . 5.5, %.

-

5.17. (

, . 0,5 %.
 1).

6.

6.1.

17811

-

-

,
 2226,
 25 .

-

-

(
6.2.

1).

14192

« : »,

()

-

-

-

-

6.3.

. , -

15846.
26663.

(
6.4. , . 3).

1 . , -

0,2 %.

7.

7.1.

7.2.

6—211 - — 12 .

-		-	
610-	22 5344 0600 04		22 5344 1602 09
	22 5344 0601 03		22 5344 1603 08
	22 5344 0602 02	66-	
6—210-	22 5344 0700 01		22 5344 1700 08
	22 5344 0701 00		22 5344 1701 07
	22 5344 0702 10		22 5344 1702 06
6—211-		610-	
	22 5344 1000 07		22 5344 1800 05
	22 5344 1001 06		22 5344 1801 04
	22 5344 1002 05		22 5344 1802 03
6—211-	22 5344 1100 04	6—210-	
	22 5344 1101 03		22 5344 1900 02
	22 5344 1102 02		22 5344 1901 01
66-	22 5344 1600 00		22 5344 1902 00
	22 5344 1601 10		22 5344 1903 10

1. (

, . 1)

17648—72

17648-83	17648-72	-
610- 6—210- 66- 6-211-	68 -30 -30 —	-30, - -30, - 6—211-

		610-	6—210-	6-211-	66-
1.	-				
, %		0,4—0,5	0,45	0,4-0,6	0,4-0,6
2.	-				
, %:					
24		0,25—0,35 3,5	1,14-1,38 —	1,0-1,2 6,5-7,0	0,6—0,9 6
3.					
, * ,		210	214	214	255
4.					
/ 3		1,38	1,27-1,34	1,38-1,41	1,39—1,41
5.	-				
10 ⁶	-	3,3	3,3	3-4	3,3
6.	-				
° ,		190	190	190	230
7.					
10 ⁶		0,02	0,02	0,02	0,02
8.		150	137	120	137
(/ 2)		(1530)	(1395)	(1220)	(1400)
9.	-				
, %			2,0—3,0		

3. (

, . 2).

1. -

· ” · ” · ” · ·

2. 18.02.83 - 848

3. — 5

4. 17648—72

5. -

,	,
---	---

12.1.004-91	3.1, 3.7, 3.8
12.1.044-89	2.7
2226-88	6.1
4647—80	2.7, 5.11
4648—71	2.7, 5.9
6433.2—71	2.7, 5.12
6433.3—71	2.7, 5.13
8325—93	1.2
9147-80	5.16.1
10345.1—78	2.7
10589—87	1.1
11262—80	2.7, 5.10
12021—84	2.7, 5.14
12423—66	5.8
14192—96	6.2
15846—79	6.3
17811—78	6.1
25336—82	5.5.1, 5.16.1
26663—85	6.3
17473-87	2.7
28157-89	2.7

. 17 17648—83

6. 23.09.91 1470

7. (1997 .) 1, 2, 3, -
1987 ., 1991 ., 1993 . (-
1-88, 12-91, 8-93)

1\ .

. . .

. . .

. . .

.	.	021007	10.08.95.		19.06.97.		28.07.97.
.	.	.	. 1,16. -	. . 1,05.	169	. 720.	. 518.
				, 107076,	,		., 14.
				—	.	“	”
				,	., 6		
				080102			