



-

**5-1**

**17217—79**

5—1

# 17217-79\*

Tubes of copper-nickel alloy  
Specifications

5—1.

17217—71

18 4750

21

1979 . 3166

01.01.81

1985 .

23.04.85 ® 1156

01.01.91

5—1,

1.

1.1.

1

. 1.

1.2.

. 2.

50 .

0,5

6

40

2 .

6

45

, 10%

. 2,

1

1.3.

. 3.

\*

( 1986 . )  
1985 . ( 7—85 ).

©

, 1986

		41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
		41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41	41
\$ 7	-0,16	(. ,17	.19												
8 9 ! 12	-0.23	0.19 0.22 0.25 0.31	0.31 ,36 0.44	0,39 0,45 0,56											
14 15 16 18 19 20	0 24	0.36 0.38 0.42 0.48 0.50 0.53	0.52 0.57 0.61 0.69 0.73 0.78	0,67 0,80 0,94 3,90 0,95 1,01	0,80 .94										
21 22 23 24 25 26 28 29 30	" 0,39	.56 .59 .62 0.64 0.67 .70 0.76 0.78 0.81	.82 0.86 .90 0.94 0.99 1.03 1.11 1.15 1.20	1.06 1.12 1.18 1.23 1,29 1,34 1.46 —	1,36 1,60 — 1,76 — 135 — — —	1,62 — — 1,76 — — — —	1,79 2,02 — — — — 2,69 —	— — — — — — — —	— — — — — — — —	— — — — — — — —	— — — — — — — —	— — — — — — — —	— — — — — — — —	— — — — — — — —	— — — — — — — —
32 35 38	-0,35	—	1,28 1,45 1,53	1,68 1,90 2,02	2,34 2,43	2,44 2,94	— —	— 4.34	— —	4.37 —	— —	— —	— —	— —	— —
43	— .40												6.82	—	—

.2 47217-79

		» »													
		£	10	g	40	.	.	>	\$	40*	8	8	£.	41	«0
		—	v>	4	*4	\$	.		£	40*	R	£\$*	*	*«	*«
45	—0,40		1.83	2.41	2.97	3.53	4,07				6,55			8,51	—
46															
50	-0,50	—	—	2.97	3.67	3»95	-	5,15				┌	—	—	—
55						€37	—	5,71	—	7,62	—	—	—	—	—
60		—		2.25	4.02	4,79		6.27					IJM		1—
65	—0.60			£.53	4,37	5,21	6.03	6,83	—	—	—	—	—	—	—
70		—		2,81	€2	5,63	—	7.39	—	—	—	—	—	—	—
75		—		4,09	5.07	6.05	—	7,95	—	—	—	*	—	—	—
80								8.51	—	—	—	—	—	—	—
85	—0,80			4,65	5.77	6.89	»	9,07	11 )	12.24	—	-	—	—	—
93		—		—	—*	7,31	—		11,90	—	—	—	—	—	—
135		—		—	7.17	8.57	9,95	11,31			—	—	—	—	—
114									14,70						
115					7,87							20.97			
U5	±0,50	—		—	8&57	—	—	—	—	—	19,99	21,17	—	—	—
135		—		—	8.92	10,67	12,40	14,11	—	—	—	—	—	—	—
139				—	—	—	—	—	18.20	—*	—	—	—	—	—
145				—	—	—1	—	—	—	—	—	25.87	—	—	—
						—W	—	—	—	—	—	26.07	—	—	—
155						12.77	15,91	21.00							37,80
15S				—	—	12.83									
160	±3,60			—					21,70	—		29,99	32,02	—	—
165													33.07	35,17	
170															44,80

* ,		1 . . ,													
		41	£ * 41	\$ 41	1	41 =>	«	\$ 41	? 41 3	8 »	S	8 «	41	£ -	* 41 2
180 185	±0.60	-	-	-	-	-	17,30	19,71	25,20	-	-	-	-	-	-
190 205 210 215 223	±0.7	1 1 1 1 1	1 1 1 1 1	1 1 1 1 1	1 1 1 1 1	1 1 1 1 1	1 1 1 1	22,51	25,20 28,00 28,70	1 1 1 1 1	1 1 1 1 1	-	40,77 4 .77	1 1 1 1 1	58.83
258 260	± ,80 ± ,£0	-	-	-	-	-	-	28,45 28,67	35,42	-	-	-	-	-	-

8,9 / \*

( , . 1).

2

6 46	0,5—6,	4—6
. 46 » 145	2, -6,0	3—5
> 145 > 260	3, -6,0	2-3

3

					1
115	±1,5	25,0	±2,0	1,5	63,0
13 3	±1,5	5,0	±0,5	1,5	17,5
140	±1,5	10,0	±1,0		36,4
		7,5	±0,75		37,27
185	±1,9	45,0	±4,5	0,8	176,4
		55,0	±5,5	0,8	230,2
245	±2,5	12,5	±1,2	1,5	81,37
270	±2,8	15,0	±1,5	1,5	137,1
270	±2,8	60,0	±6,0	0,8	352,8
275	±2,8	60,0	±6,0	0,8	361,2

1.4.

4-10 — :  
4-15 —

20 ;  
20 40 .

X X \* XX

- ;  
- ;  
- ;  
- ;  
— ;  
- ;  
— ;  
— .

1 , , 1,5 30 , -  
30 1 1500 5—1 5—1: 17217—79

, , 270 , 15 , -  
5—1:  
270 15 5—1 17217—79  
( , . 1).

2.

2.1. , -  
5—1 492—73. .  
( , . 1).

2.2.

2.3. ( )  
, .  
, , , , , .  
, .  
( , . 1).

2.4.

2.5. , . -

.

:

2 — 50 ;  
 4 — .50 105 ;  
 5 — .105 170 ;  
 7 — .170 .  
 2.6.

2.7. . 1 -

10 :  
 5 — 156 ;  
 7 — 156 . 15

1 .  
 ( , . 1).

2.8. -  
 .4.

4

	0, / <sup>2</sup> ( )	», %,
( )	23,0 (225) 26,0 (255)	25.0 30,0

( , . 1).  
 2.9.

2.10. 65—90 -

( ) ( / <sup>2</sup>)  
 ,  
 =140-- 1400- -

*b*— , ;  
*d*— , .  
 ( , . 1).  
 2.11.



3.

3.1.

,  
:  
- ;  
;  
;

(  
.3 2. , . 1). 3000 .

3.3.

40

40

3.4.

20%

12 12

20%

3.5.

6—60

65—90

3.6.

100—275

3.7.

3.8.

3.9.

3.10.

3.11.

3.12. -  
-  
,

4.  
4.1.

20  
150  
40  
20  
-

(  
4.2. , . 1).

6507—78.

12  
150  
(  
4.3. , . 1).

24231—80.

6689.23-80.

6689.1-80 —

(  
4.4. , . 1).  
6—60

,  
100—275-

1—3.

6—60 -

5% , 10 .

100—275

1,6 .

20 30 . 19 1,0 — 0,8 -

( 4.5. 3845—75 10—15 . 1). -

4.8. 427—75 I 8026—75 -

4.7. 3749—77. -

4.8. 10006—80 -

1 650—700° . -

( 4.9. 8695—75 20—50 . 1). -

. 4.8. -

( 4.10. . 2.11 8693—80. -

. 4.8. -

( 5. 1). -

5.1. 1,5 1 -

60  
 III—1, III—2, VI—1, VI—2 2991—85, I, II—1, IT—2,  
 II—1, III—1, VII—1 10198—78. 1—1, 1—2,  
 21140—75 - .  
 2 1,5 , 55  
 , 2,5 -  
 . -  
 - -  
 0,3X30 3560—73 -  
 1,2 3282—74 , : —  
 5 , — .  
 24597—81, 23238—78. 21929—76,  
 9557—73  
 50  
 3 3282—74 -  
 0,3X30 3560—73.  
 ( , . 1). 5000 .  
 5.1 .  
 1250 .  
 ( , . 1).  
 5.2. — 14192—77.  
 ( , . 1).  
 5.3.  
 , : - ;  
 ;  
 ;  
 ;  
 .  
 ( , . 1).

. 12 1721 —79

5.4.

. 5.3,

(

5.5.

20435—75,

15102—75

5.6.

(

5.7.

,

(

, . 1).

, . 1).

, . 1).

15846—79.

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-

-



2.2. : - 6. -10 , -3, -1 900  
1,8; 2,5 5,0 ;

100%-

140

15X10 10 22 15X4

$$- \frac{Rn}{-1} *$$

$$= \frac{Rn}{V_n} ; \quad / ; \quad / .$$

2.3. 1,8 2,5 . « ( -1).

3.

2.1. -

3.2. -

17410—78.

3 3. -

1741 —78.

3.4. -

( )

57

6 .

3.5.

6

1741 -78.

17413—78.

50 ,

<5

1°.

3.6.

3.7.

30 ±5°.

3.8.

«0 6— 0,32

2789—77.

3.9.

±2

310.

5 10

4—5

-66

-1

-3.

±1,5

-66

±10%

5

-7,

-8

-11,

-1



2 10 ; 7 25 15 5<sup>1</sup> ;

±10%.  
( ±1,5  
±10%)

3.11. ( )  
13

3.11.1. 17410—78.  
3.11.2.

( ).  
2:1 ( ).

— 2 —4 ° 5 ,  
20

« »  
(33—4 ).

3.11.3.  
3.11.4. ( ) -11.

,001

0,01

1 %

4.

4.1.

4.2.

4.3.

4.4.

4.5.

4.6.

25

4.7.

1.

F—

D—

1 —

1/2—

2.

4.8.

4.8.1.

0,3

4.8.2.

4.8.3.

^

).

4.8.4. - 30 -

4.8.5. ) 2 ( -

4.8.6. - 2 -

4.8.7. -

4.8.8. 90? ( ) -  
( 2 ), -

4.9. -

4.10. 930 -

4.11. -

4.11.1. 2—3  
« » « ».

4.11.2. -  
-

4.11.3. -

4.11.4. -  
30 -  
-

2 10% -

4.11.5. -  
4.11.6. « -  
» -

4.11.7. wee -

( ), -  
. 4.7; 4.9 4.11. -

4.11.8. -

4.11.9. -

4.11

100%-  
4.11.11.

2%

5.

5.1.

5.2.

5.3.

100—130

5.4.

« »

5.5.

5.6.

10—2

5.7.

24

5.8.

6.

6.1.

» «  
»,

5—15

103—

1.

1.1.

-

1.2.

-

2.

2.1.

-

2J2,

-

—66,

—1

3.

3.1.

-

( ) .

3.2.

3.3.

-

3.4.

( )

250—30 J

-

: 1,2; 1,6; 2,0; 2,5

3.5.

-

1,0

1,5

1,0

1,5

-

3.6.

0,1

±10%



4.4.

4.5.

4.6.

30

4.7.

0,1—0,3 / ,

4.8.

. 3.7,

. 3.7.

5.

5.1.

5.2.

(0,1—0,3 / ).

5.3.

50

100, 2 0

5.4.

( . 1, 3);

( . 2, 3) ( );

( . 3, 3) ( );

( . 4, ), 3) (

1 — ; 4 — ; 2 — ; 3 —

5.5.

5—10°

50—100

1 0—153

( (

5.6.

. 4.5.

5.7.

4 ( 2 )

5.8.

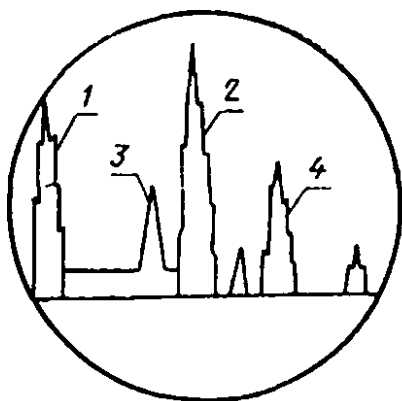
17410—78.

6.1.

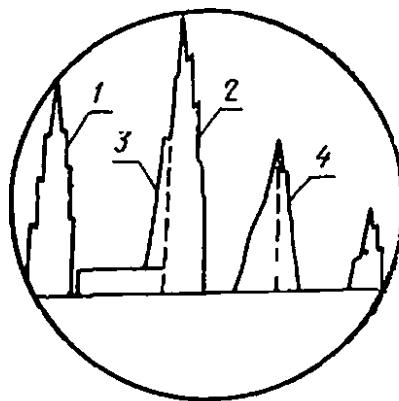
6.2.

«

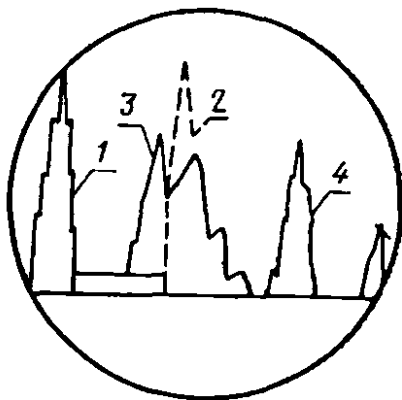
\*,



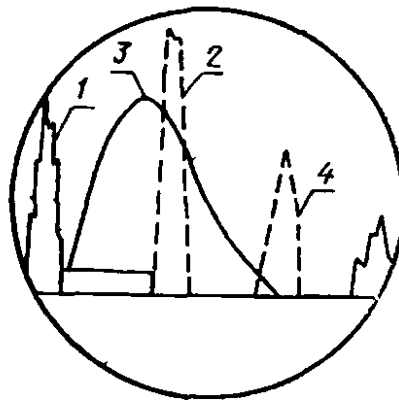
Черт. 1



Черт. 2



. 3



. 4







.26 17217—79

2.2.

2.3.

100%-

60—80°

3.

3J.

3.2.

2€ —300

3.3.

4.

4.1.

4.2.

4.3.

5.

5 .

«

»,

25.09.86 1.75 . .1,75 . - .2,04 - . . .  
16 000 10 .

« » ,123840, , .  
.» .3. , 12/14. .417

5—1. 2 17217—79 -

- 20.02.90 236 01.10.90

1.1. : « 1 »;  
1. : « »;  
— 2: <2.

50 %>.

1.3. 3 : « . -  
-  
-  
-  
. 3, \*  
. 3, 50 %».

( . . 44)

18321—73 « 27 » 34 « 34 » 10 17217—79  
 « » ( ) 18242—72  
 > 12 ) -

	I	toj6. 1	
2 8		2	1
» 9 » 15		3	1
» 16 > 25		5	1
» 26 » 50		8	2
» 51 » 90		13	2
» 91 » 150		20	3
» 151 » 280		32	4
» 281 > 503		50	6
» 501 » 1230		80	8
. 1200		125	11

( , . 45)

44

( 17217—79  
 12 -  
 . 6.  
 6

50	3	1
51 150	5	1
» 151 > 530	8	2
» 501 » 3200	13	2
. 200	20	3

N

$$N = \frac{7}{1} \frac{7}{><}$$

$m_v$   
 $\frac{1}{1}$

. 1.1 1.3, « 100—275  
 36 5  
 » 4 2 « 30  
 96 %> 4 3 « ^

(

: «

-

492—73».

4.4

(

): «

-

».

4 6

: «4.6.

268/7—86.

100

».

4.7

5.1.

: 21929—76;

9557—73

9557—87.

5.3

: «

».

1.

3.7.

:

2789—77

2789—73.

( Xs 5 1990 .)